

Общество с ограниченной ответственностью «Пожарная Сертификационная Компания»
(ООО «ПСК»)

Юридический адрес: 121596, Россия, г. Москва, муниципальный округ Можайский вн. тер. г.,
ул. Горбунова, д. 12, к. 2, стр. 14, этаж 2, помещение I комната 4 (14208)

Испытательная Лаборатория

Общества с ограниченной ответственностью «Пожарная Сертификационная Компания»
(ИЛ ООО «ПСК»)

Адреса мест осуществления деятельности:


140162, РОССИЯ, Московская обл, Раменский район, село Константиново, здание-склад-навес, часть нежилого помещения № 1;
140162, Россия, Московская область, Раменский район, Константиновский с/о, село Константиново, АПК «Константиново», здание-
пилорама

Телефон: +74954813340, адрес электронной почты: info@pskpb.ru

Уникальный номер записи об аккредитации в реестре аккредитованных лиц: ТРПБ.RU.ИН90

УТВЕРЖДАЮ
Руководитель ИЛ
ООО «ПСК»




_____ Р.В. Юсов
подпись
Л1 10 _____ 2024

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ

№ ППБ-1530/10-2024 от 21.10.2024

Плиты керамогранитные, глазурованные, марки
«COLISEUM», толщиной 9 мм, выпускаемые по ГОСТ 13996-2019

2024 г.

1. Наименование образца(ов) испытаний

Согласно направлению на проведение испытаний № RU C-RU.ПБ68.В.00596/21/ЗИК от 02.10.2024 г. на испытания были представлены образцы плит керамогранитных, глазурованных, марки «COLISEUM», толщиной 9 мм, выпускаемых по ГОСТ 13996-2019.

1.1 Описание, идентификация и состояние образца:

- габаритные размеры: 600х600х9 мм (3 шт.);
- упакованы в короба, поверхность образцов без видимых повреждений.

На упаковке имеется маркировка, на которой указана следующая информация: наименование и торговый знак изготовителя, дата изготовления, номер партии, обозначение ГОСТ 13996-2019, место для знака обращения на рынке, данные об изготовителе (юридический адрес и адрес производства, сайт), штрих-код.

На образце присутствовала этикетка органа по сертификации, на которой указано: номер и дата акта отбора № RU C-RU.ПБ68.В.00596/21/ЗИК от 02.10.2024 г.

В процессе идентификации образцу был присвоен номер - 09-10-2024-4.

В результате идентификации установлено, что внешний вид, представленного на испытания образца, соответствует предоставленной заказчиком документации и акту отбора образцов, этикетке.

1.2 Документация, предоставленная вместе с образцом: акт отбора образцов № RU C-RU.ПБ68.В.00596/21/ЗИК от 02.10.2024 г., направление на проведение испытаний № RU C-RU.ПБ68.В.00596/21/ЗИК от 02.10.2024 г., ГОСТ 13996-2019 «Плитки керамические. Общие технические условия».

1.3 Дата поступления образца: 09.10.2024 г.

2. Наименование и контактные данные заказчика*

Орган по сертификации Общества с ограниченной ответственностью "Пожарная Сертификационная Компания".

Юридический адрес: 121596, г. Москва, муниципальный округ Можайский вн. тер. г., ул. Горбунова, д. 12, к.2, стр. 14, этаж 2, помещ. I, комната 4 (14208).

Фактический адрес: 115054, РОССИЯ, город Москва, улица Дубининская, дом 33, корпус Б, этаж 2, кабинет 228 (3);

115054, РОССИЯ, Г Москва, пер Строченовский Б., дом 25А, Помещение I, комната №7.

Уникальный номер записи в реестре аккредитованных лиц № РОСС RU.0001.11ПБ68. Дата регистрации 13.04.2015.

Телефон/факс: +7(495)481-33-40, адрес электронной почты: info@pskpb.ru.

3. Наименование и контактные данные изготовителя*

АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО "КЕРАМОГРАНИТНЫЙ ЗАВОД".

Юридический адрес: 142800, РОССИЯ, МОСКОВСКАЯ ОБЛАСТЬ, ГОРОД СТУПИНО, ШОССЕ СТАРОСИТНЕНСКОЕ, ВЛАДЕНИЕ 32.

Фактический адрес: 142800, РОССИЯ, МОСКОВСКАЯ ОБЛАСТЬ, ГОРОД СТУПИНО, ШОССЕ СТАРОСИТНЕНСКОЕ, ВЛАДЕНИЕ 32.

4. Основание для проведения испытаний (измерений)

Направление на проведение испытаний № RU C-RU.ПБ68.В.00596/21/ЗИК от 02.10.2024 г.

5. Идентификация применяемого метода испытаний

ГОСТ 30244-94 «Материалы строительные. Методы испытаний на горючесть» п. 6, метод I.

6. Место проведения испытаний

140162, РОССИЯ, Московская обл, Раменский район, село Константиново, здание-склад-навес, часть нежилого помещения № 1.

7. Сведения об отборе образцов

ИЛ ООО «ПСК» не осуществляет отбор образцов и не несет ответственности за стадию отбора образцов. Отбор проведен экспертом органа по сертификации ОС ООО «ПСК». Акт отбора № RU C-RU.ПБ68.В.00596/21/ЗИК от 02.10.2024 г. представлен в приложении А.

8. Оборудование

Перечень испытательного оборудования, вспомогательного оборудования представлен в Таблице 1. Перечень средств измерений представлен в Таблице 2.


Таблица 1

Наименование испытательного оборудования / вспомогательного оборудования, инвентарный номер	Срок действия аттестации	Примечания
1	2	3
Установка для определения группы негорючих твердых материалов ПО.107, инв. №ИЮ70	до 29.07.2025 г.	-
Шкаф сушильный, ШС-40-02 СПУ, инв. №ИЮ62	до 12.11.2024 г.	Кондиционирование образцов
Эксикатор 1-240, с краном, инв. №ВО48	-	Охлаждение образцов
Цифровой фотоаппарат Canon PowerShot SX620 HS № ВО42	-	Фотофиксация
Ноутбук Lenovo G50-80 № PF0A5Y12, №ВО392	-	Оформление данных

Таблица 2

Наименование средств измерений, инвентарный номер	Диапазон (пределы) измерений	Класс точности, погрешность	Срок очередной поверки
1	2	3	4
Прибор комбинированный Testo 622, инв.№ СИ414	(-10÷60) °С (10÷95) %; (300÷1200) гПа.	± 0,4 °С ± 3,0 % ± 5,0 гПа	до 13.12.2024 г.
Прибор электроизмерительный цифровой Omix, №СИ735	(0÷380) В, (45÷65) Гц	± 0,1 %, ± 0,05 Гц	до 17.12.2026 г.
Штангенциркуль торговой марки «SHAN», инв. № СИ529	(0,1÷200,0) мм.	± 0,05 мм.	до 12.09.2025 г.

Результаты испытаний относятся только к испытанным образцам.
Частичное воспроизведение протокола и (или) результатов лабораторной деятельности допускается только с письменного разрешения ИЛ ООО «ПСК»

Всего листов 10. Лист 3
Подпись: 

Протокол испытаний № ППБ-1530/10-2024 от 21.10.2024

Наименование средств измерений, инвентарный номер	Диапазон (пределы) измерений	Класс точности, погрешность	Срок очередной поверки
1	2	3	4
Секундомер электронный «Интеграл С-01», инв. № СИ425	(0÷3,6*10 ⁴) с.	± (9,6*10 ⁻⁶ *Тх + 0,01) с	до 05.12.2024 г.
Линейка измерительная металлическая, инв. № СИ624	(0÷1000) мм	± 0,2 мм	до 24.01.2025 г.
Весы электронные лабораторные, НСВ-1002, инв. №СИ684	(0,5÷1000) г	± 0,1 г	до 22.01.2025 г.
Преобразователь термоэлектрический, ДТПК454-05.600/1,5С.1, № СИ706	(-40÷333) °С (333÷800) °С	± 2,5 °С ± 0,0075*(t) °С	до 21.08.2026 г.
Прибор электроизмерительный цифровой (мультиметр), ИМС-Ф1, инв. № СИ689	(40÷400) В (0,02÷5) А (0,020÷2) кВт (47÷63) Гц	± 0,5 % ± 0,5 % ± 1,0 % ± 0,5 %	до 18.12.2028 г.
Преобразователь термоэлектрический, ДТПК454-05.600/1,5С.1, инв.№СИ687	(-40÷375) °С (375÷800) °С	± 1,5 °С ± 0,004*(t) °С	до 04.04.2026 г.
Прибор для измерения и регулирования температуры многоканальный, Термодат-17Е6, инв.№СИ685	(-270÷2500) °С	± (0,25+1 мл. раз.) %	до 25.06.2026 г.
Преобразователь термоэлектрический, ДТПК454-05.600/1,5С.1, инв. №СИ633	(-40÷375) °С (375÷800) °С	± 1,5 °С ± 0,004*(t) °С	до 12.09.2025 г.

9. Результаты испытаний

9.1 Отнесение материала к негорючим или горючим

Дата(ы) лабораторной деятельности: 17.10.2024-18.10.2024 г.

9.1.1 Условия проведения испытаний: 18.10.2024 г.

Температура окружающей среды – (19,8±0,4) °С,

Атмосферное давление – (91,8±0,5) кПа,

Относительная влажность – (56,4±3,0) %.

Напряжение сети электропитания:

фаза L1 – (219,2±0,2) В,

фаза L2 – (220,0±0,2) В,

фаза L3 – (219,2±0,2) В,

Частота переменного тока в сети электропитания – (50,00±0,05) Гц.

9.1.2 Подготовка к проведению испытаний.

Для каждого испытания изготавливают пять образцов цилиндрической формы следующих размеров: диаметр (45⁺⁰) мм, высота (50 ± 3) мм, с помощью кронки. В верхней части образца было сформировано отверстие, диаметром 2 мм для установки, термопары в геометрическом центре образца. Способ крепления образца: с помощью держателя.

Образцы перед испытанием кондиционируют при температуре (60±2) °С в течение 24 ч, после чего охлаждают в эксикаторе.

Перед испытанием каждый образец был взвешен, для определения его массы с точностью до 0,1 г.

Результаты испытаний относятся только к испытанным образцам.
Частичное воспроизведение протокола и (или) результатов лабораторной деятельности допускается только с письменного разрешения ИЛ ООО «ПСК»

Всего листов 10 – Лист 4
Подпись: 

Протокол испытаний № ППБ-1530/10-2024 от 21.10.2024

9.1.3 Результаты испытаний образцов испытаний представлены в таблице 3,4 и на рисунке 1.



Рис. 1. Образцы после испытания

Таблица 3

№ образцов	масса образца до испытания, г;	масса образца после испытания, г;	температура в печи			температура в центре образца		температура на поверхности		продолжительность устойчивого пламенного горения образца, с
			начальная Тп.н., °С;	максимальная Тп.м., °С	конечная Тп.к., °С;	максимальная Тц.м., °С;	конечная Тц.к., °С;	максимальная Тп.о.м., °С;	конечная Тп.о.к., °С;	
1	143,4±0,1	142,9±0,1	750±4,4	757±4,4	755±4,4	755±4,4	754±4,4	757±4,4	754±4,4	0
2	142,6±0,1	140,4±0,1	750±4,4	756±4,4	753±4,4	753±4,4	750±4,4	753±4,4	752±4,4	0
3	144,9±0,1	141,7±0,1	750±4,4	753±4,4	750±4,4	756±4,4	753±4,4	754±4,4	751±4,4	0
4	142,7±0,1	140,7±0,1	750±4,4	755±4,4	752±4,4	754±4,4	752±4,4	755±4,4	753±4,4	0
5	143,1±0,1	141,5±0,1	750±4,4	758±4,4	754±4,4	755±4,4	753±4,4	756±4,4	752±4,4	0

Таблица 4

№ образцов	прирост температуры в печи, °С	прирост температуры в центре образца, °С	прирост температуры на поверхности образца, °С	потеря массы, г	потеря массы, %	средняя арифметическая величина					
						прирост температуры в печи, °С	в центре образца, °С	на поверхности образца, °С	продолжительности устойчивого пламенного горения, с	потери массы, г	потери массы, %
1	2	1	3	0,5	0,35	5,0	2,2	2,6	0	1,9	1,3
2	3	3	1	2,2	1,54						
3	3	3	3	3,2	2,21						
4	3	2	2	2,0	1,40						
5	4	2	4	1,6	1,12						

Вывод: Испытанные образцы относятся к негорючим материалам (НГ).

10. Дополнения, отклонения или исключения из метода

Дополнения, отклонения или исключения из метода отсутствуют.

11. Результаты, полученные от внешних поставщиков

Результаты, полученные от внешних поставщиков, отсутствуют.

Результаты испытаний относятся только к испытанным образцам. Частичное воспроизведение протокола и (или) результатов лабораторной деятельности допускается только с письменного разрешения ИЛ ООО «ПСК»

Всего листов 10. Лист 5
Подпись: *[Signature]*

12. Заключение о соответствии

Для данного протокола испытаний нет требований нормативных документов и требований заказчика о выдаче заключения о соответствии.

Испытания провел (а):

Инженер-испытатель



(подпись)

И.В. Долгих

(инициалы, фамилия)

Протокол составил (а):

Специалист



(подпись)

Л.А. Панько

(инициалы, фамилия)

13. Дополнительная информация

Настоящий протокол не является сертификатом соответствия продукции в области пожарной безопасности.

Полученные результаты и выводы, содержащиеся в протоколе, относятся только к конкретно испытанному(ым) образцу(ам), предоставленному(ым) заказчиком, и не отражают качество партии продукции, из которой взят(ы) данный(ые) образец(цы), а также качество всей выпускаемой продукции этого вида.

Если специально не оговорено, настоящий протокол предназначен только для использования заказчиком.

Страницы с изложением результатов испытаний (измерений) не могут быть использованы отдельно без полного протокола об испытаниях.

Протокол испытаний действует до внесения изменений в конструкторскую (техническую) документацию и (или) комплектность на изделие, организацию и (или) технологию производства.

Ответственность за достоверность предоставленных на испытания образцов и соответствие их технической документации несет заказчик.

Протокол об испытаниях составлен с учетом требований руководства по качеству ИЛ ООО «ПСК».

Информация, отмеченная знаком «*» предоставлена заказчиком. ИЛ ООО «ПСК» не несет ответственность за информацию, предоставленную заказчиком.

Испытанные образцы, не разрушенные в процессе испытаний и неиспользованные остатки проб, могут быть забраны заказчиком в течение 14 календарных дней с момента выдачи протокола, после чего ИЛ ООО «ПСК» не несет ответственность за их сохранность.

Дата выдачи протокола: 21 10 _____ 2024

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ
Общества с ограниченной ответственностью «Пожарная Сертификационная Компания»
№ РОСС RU.0001.1 ППБ68

техническое бюро по сертификации, включая организационно-правовую форму, уникальный номер заявки об аккредитации в реестре аккредитованных лиц

АКТ

отбора и идентификации образцов

№ RU C-RU.ПБ68.В.00596/21/ЗИК от 02.10.2024
№ RU C-RU.ПБ68.В.00596/21/ЗИК от 01.10.2024

На основании программы ИК №
Заявитель:
АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО "КЕРАМОГРАНИТНЫЙ ЗАВОД"

полное наименование заявителя/ фамилия, имя и отчество (при наличии) индивидуального предпринимателя
Место нахождения заявителя:
142800, РОССИЯ, МОСКОВСКАЯ ОБЛАСТЬ, ГОРОД СТУПИНО, ШОССЕ СТАРОСИТНЕНСКОЕ, ВЛАДЕНИЕ 32.

Адрес (адреса) места осуществления деятельности заявителя:
142800, РОССИЯ, МОСКОВСКАЯ ОБЛАСТЬ, ГОРОД СТУПИНО, ШОССЕ СТАРОСИТНЕНСКОЕ, ВЛАДЕНИЕ 32.
В случае если адреса различаются

на сертификацию продукции:
Плиты керамогранитные глазурованные и неглазурованные, марки «COLISEUM», толщиной от 7 мм до 12 мм, плотностью 2200 кг/м³, применяемые для отделки стен и полов в зданиях и сооружениях, выпускаемые по ГОСТ 13996-2019 «Плитки керамические. Общие технические условия».

наименование и обозначение продукции и (или) иное условное обозначение, присвоенное производителем продукции (при наличии), иные сведения о продукции, обеспечивающие ее идентификацию (при наличии), рекомендации по маркировке, штриховой код (при наличии)
Наименование объекта сертификации: серийный выпуск
Сфера сертификации: серийный выпуск, партии или единичные изделия, (для партии указывается размер партии, для единичного изделия - заводской номер изделия, документально в обоих случаях приводится реквизиты товарскопроводительской документации)

Код ТН ВЭД: 6907 Код ОКПД: 23.31.10

выпускаемой в соответствии с:
ГОСТ 13996-2019 «Плитки керамические. Общие технические условия»
наименование и обозначение документа (документов), в соответствии с которым изготовлена продукция (стандарт, стандарт организации, техническое условие или иной документ) (при наличии)

изготовителем:
АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО "КЕРАМОГРАНИТНЫЙ ЗАВОД"

Место нахождения изготовителя:
142800, РОССИЯ, МОСКОВСКАЯ ОБЛАСТЬ, ГОРОД СТУПИНО, ШОССЕ СТАРОСИТНЕНСКОЕ, ВЛАДЕНИЕ 32.
адрес юридического лица (включая наименование государства на русском языке) / место жительства индивидуального предпринимателя

Адрес (адреса) места осуществления деятельности по изготовлению продукции:
142800, РОССИЯ, МОСКОВСКАЯ ОБЛАСТЬ, ГОРОД СТУПИНО, ШОССЕ СТАРОСИТНЕНСКОЕ, ВЛАДЕНИЕ 32.
в случае, если адреса различаются (включая наименование государства на русском языке)

проведена идентификация и отбор образцов:
1. ЗАКЛЮЧЕНИЕ ПО РЕЗУЛЬТАТАМ ИДЕНТИФИКАЦИИ ПРОДУКЦИИ
Место идентификации и отбора образцов (адрес), дата идентификации и отбора:
142800, РОССИЯ, МОСКОВСКАЯ ОБЛАСТЬ, ГОРОД СТУПИНО, ШОССЕ СТАРОСИТНЕНСКОЕ, ВЛАДЕНИЕ 32.
адрес места отбора и идентификации
02.10.2024 дата идентификации и отбора

Цель идентификации и отбора:
проведение испытаний по ГОСТ 30244-94, п.6, метод 1, с целью подтверждения соответствия продукции требованиям Технического регламента о требованиях пожарной безопасности (Федеральный закон от 22.07.2008 г. N 123-ФЗ).
наименование цели идентификации и отбора

Документы, в соответствии с которыми проводилась идентификация:
В соответствии с программой инспекционного контроля № RU C-RU.ПБ68.В.00596/21/ЗИК от 01.10.2024 г.
перечень документов, прилагаемых при идентификации

Идентификационные признаки
Декоративно-отделочные, облицовочные материалы и покрытия полов.
наименование продукции (вид или группа продукции) и иное условное обозначение, присвоенное производителем (при наличии), название продукции,
Материалы для отделки стен и потолков, и пола.
наименование продукции, установленные технические регламенты (при необходимости)

Продукция предназначена для отделки внутренних и наружных стен и полов согласно группе по водопоглощению.
по назначению продукции, рекомендации по применению продукции, другие основные характеристики продукции и другие основные характеристики продукции, обеспечивающие возможность однозначного отнесения продукции к продукции, являющейся объектом технического регулирования технического регламента

Продукция выпускается в плитках, размерами 600х600х9 мм, упаковываются в картонные коробки. На упаковке имеется маркировка, на которой указаны следующая информация: наименование и торговый знак изготовителя, дата изготовления, номер партии, обозначение ГОСТ 13996-2019, место для знака обращения на рынке, данные об изготовителе (юридический адрес и адрес производства, сайт), штрих-код.

Плитки керамогранитные, глазурированные, марки «COLISEUM», толщиной 9 мм, дата изготовления – 15.09.2024 г.

Срок службы не определен

Срок хранения – неограничен

срок службы (возраст) или ресурс продукции, срок хранения

размер (объем) партии (для партии продукции)

иная информация, указанная в технической документации и (или) товарнопроизводительных документах (при наличии)

Заключение о соответствии показателей назначения и других основных характеристик требованиям Технического регламента

Продукция относится к материалу строительному, к которому предъявляются требования Технического регламента о требованиях пожарной безопасности (Федеральный закон от 22.07.2008 г. N 123-ФЗ).

Заключение о соответствии показателей назначения и других основных характеристик требованиям технической документации

Показатели назначения, основные характеристики продукции соответствуют данным, указанным в технической документации.

Заключение о соответствии упаковки и маркировки требованиям Технического регламента

Упаковка и маркировка продукции соответствует требованиям Технического регламента.

Образцы соответствуют идентификационным признакам заявленной на сертификацию продукции

согласно программы RU C- от 01.10.2024

ИК № RU.ПБ68.В.00596/21

/ЗИК

Типовыми образцами выбраны

Плитки керамогранитные, глазурированные, марки «COLISEUM», толщиной 9 мм.

ВЫВОДЫ:

1. Результат внешнего осмотра образцов (состояние упаковки, маркировки) – соответствует требованиям технической документации.
2. По результатам идентификации заявленная продукция по идентификационным признакам относится (не относится) к объектам Технического регламента (Федеральный закон от 22.07.2008 г. N 123-ФЗ).
3. Для заявленной продукции предусмотрено (не предусмотрено) проведение сертификации на соответствие требованиям Технического регламента (Федеральный закон от 22.07.2008 г. N 123-ФЗ).
4. Заявленная продукция соответствует (не соответствует) технической документации.

2. ОТБОР ОБРАЗЦОВ

Таблица 1

№ п/п	Наименование образца продукции	Объем выборки	Единица измерения и количество образцов для идентификации	Единица измерения и количество отобранных образцов для испытаний, заводской/серийный №	Единица измерения и количество отобранных образцов в качестве контрольных, заводской/серийный № ¹
	Плитки керамогранитные, глазурированные, марки «COLISEUM», толщиной 9 мм, выпускаемые по ГОСТ 13996-2019.	4 919,04	15 шт	3 шт., размером 600х600мм; б/н	3 шт., размером 600х600мм; б/н

Отобранные образцы являются типовыми.

Условия и место хранения образцов:


Условия хранения: плитки в упакованном виде рекомендуется хранить в закрытом помещении. Допускается хранение на открытых площадках при условии упаковки поддонов в полиэтиленовые мешки, и термоусадочную или стретч-пленку.

Место хранения образцов: 142800, РОССИЯ, МОСКОВСКАЯ ОБЛАСТЬ, ГОРОД СТУПИНО, ШОССЕ СТАРОСИТНЕНСКОЕ, ВЛАДЕНИЕ 32.

устанавливаются нормативными документами на данную продукцию

Контрольные образцы передаются на ответственное хранение: Изготовителю.

Результаты испытаний относятся только к испытанным образцам.
Частичное воспроизведение протокола и (или) результатов лабораторной деятельности допускается только с письменного разрешения ИЛ ООО «ПСК»

Всего листов 10, Лист 9
Подпись: 

Протокол испытаний № ППБ-1530/10-2024 от 21.10.2024

Заявителю / Изготовителю

Контрольные образцы подлежат хранению в соответствии с требованиями нормативных документов Изготовителя в течение срока действия сертификата соответствия.

Отобранные для испытаний образцы опечатаны, упакованы и изолированы от остальной продукции.

Ответственный за хранение, упаковку, транспортировку и условия доставки образцов в испытательную лабораторию (центр):

АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО "КЕРАМОГРАНИТНЫЙ ЗАВОД"

полное наименование заявителя/фирмы, имя и отчество (при наличии) индивидуального предпринимателя

Образцы после испытаний:

возвратить Заявителю;

не возвращать Заявителю (Заявитель не предъявляет требований к возврату образцов после проведения испытаний).

Списание образцов осуществляется без присутствия Заявителя.

Контрольные образцы хранятся:

в органе по сертификации;

в испытательной лаборатории;

у заявителя;

у изготовителя.

Дополнительная информация:

В процессе отбора учтены однородность партии, представительность выборки по составу и количеству, и соответствие образцов идентификационным признакам. Отобранные образцы по конструкции, составу и технологии изготовления такие же, как продукция, предназначенная для реализации потребителем. Результаты внешнего осмотра образцов позволяют судить об однородности партии. Выборка по составу образцов отражает всю совокупность однородной продукции, являющуюся объектом сертификации с учетом различия свойств исполнений (марок, моделей) такой совокупности. Выборка по количеству образцов позволяет принять решение о соответствии выпускаемой продукции или представленной партии при положительных результатах испытаний выборки. Объем выборки определялся не только исходя из условий статистической достоверности, но и с учетом экономических затрат заявителя. Условия хранения продукции, идентификационные при отборе образцов, соответствуют представленной технической документации.

От Органа по сертификации

Эксперт

должность

Булганов В.А.

Инициалы, фамилия

От Заявителя (Представитель заявителя)

Начальник производства

должность


Буланов В.А.

Инициалы, фамилия

----- КОНЕЦ ПРОТОКОЛА -----

Результаты испытаний относятся только к испытанным образцам.
Частичное воспроизведение протокола и (или) результатов лабораторной деятельности допускается только с письменного разрешения ИЛ ООО «ПСК»

Всего листов 10. Лист 10

Подпись: 

Протокол испытаний № ППБ-1530/10-2024 от 21.10.2024